





今月は溶接Tの活動報告です。

まずは前回同様、宮本班長が力を入れている 2S(整理・整頓)の取組みから・・・

## ■溶接作業場上、中2階倉庫の2S

今回は溶接場上、中2階の2Sを集中的に実施しました。

#### 【整理前】

写真をお見せするのも躊躇してしまうような状況ですが・・・







また皆で 片付けるぞ!

田谷1

# 【整理後】





スッキリ! 全体の明るさも変わったような・・・

改善サークルの発信から今後、ガルスターのブラケットは 曲げずに保管し溶接Tで曲げる予定です。

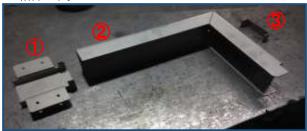


トライも成功!!

そうする事で、さらに保管場所の削減を目指しています。

# ■エレガノ ジョイントリブのロボット化

次は手溶接からロボット溶接に移行(改善)した事例のご紹介です。



エレガノジョイントリブ組立で3部品を溶接直近では約150組/月の生産量

### 【手溶接】

見てあげて下さい!田中(裕)さんの男前の姿を!





【ロボット溶接】

改善、改善・・・





冶具にセット!



ロボットスタート!

治具にセットする前の仮付け 川瀬さんも負けじと男前!



完成

■比較 手溶接:13組/時間 (4.6分/組) ロボット:22組/時間 (2.7分/組)

2分/組の改善 出荷実績より 300分/月の改善

※その他、eシートも既に手溶接からロボット化

ロボット化については今後、宮本班長を主体に・エレガノ 吊りリブ ・ウォーターガード関連・S13ケースカバー、カバーケースなども取組んで行きます。