



今月は静岡工場のK・Kを紹介します。

■生産性向上改善について(組立工程) 引掛金具 水蜜材貼り治具製作 小坂工場長



金具は4種類

コストダウン仕様で細くなった水蜜材  
真っ直ぐ貼るのが難しい  
間違えると水蜜材が伸びてしまい  
捨てるしかない  
貼る位置→3種類



接着面は上にしてセット

金具の皿穴ピッチに合わせた治具を  
4種類製作。  
水蜜材に金具を被せる貼り方に改善



誰でも同じ様に貼れる標準化。  
作業時間も大幅に短縮

■C改善&ムダ取りについて(プレス工程) 切欠き型改良改善 藤巻君



サンプレミア2ブラケット  
切欠き工程で切り欠いた後、上型にくっ  
ついて持ち上がってしまう  
無理に外すと変形してしまう



金型の周りにウレタンが取付けて  
あったが劣化して外れてしまった



コの字曲げ物を製作してウレタンを  
取付けた  
持ち上がらなくなった

■5S活動について 金型棚の改善 増田班長



金型にホコリが付いてしまう  
通路の脇という事もあり  
掃除しても直ぐにホコリが着き  
汚くなってしまふ  
使いたい時に拭くのが手間て面倒



棚の側面は鉄板で塞いで透明ビニールシ  
ートを垂らしてホコリ対策  
掃除時間が削減できて楽になった



ビニールシートに刻みを入れて  
取り出ししやすとした

静岡工場 西村光春