



■単発T ■コスト削減

COSTDOWN



ダンボール Hケース

数量が少ない時は、一番小さいHケースで梱包しています。

組立Tが使用しているカウンターの小箱を発見！！
下記写真の通り、Hケースに比べるとかなり小さい。



Hケース@34.5に対し、カウンターの小箱@15.5
Hケースは年間15,680箱購入しており、その内の半分
がカウンターの小箱を使用する事が出来れば、
かなりの年間CR効果が期待できます。

数が少ないので中身はほとんど空気が入っている状態
になっています。入数が決まっているので、沢山入れる
ことは出来ず、かさばってしまいます。

箱が小さくなるのでスペースも空きます！



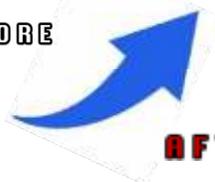
■単発T ■生産性向上

排出方法を改善

手工具を使用して製品を排出しています。



BEFORE



AFTER



改善
楽しいです

エアーを取り付けて排出を自動化しました。
改善前 = 4秒 改善後 = 2秒
年間使用実績 = 6,757個

年間改善時間 約3時間45分

品質保証部 的井聡