



## 今月は順送チームのK・Kを紹介します!!

今月は順送チーム「生産性向上」のキモとなる、「ながら作業」の紹介です。

順送チームは、自動運転中に、「多台持ち」や「ながら作業」することで、生産性をあげることができます。今月は「ながら作業」と「多台持ち」の取り組みを紹介します。

□ ながら作業一覧表

品名	工程	納真
P312ホイール	ブッシュ入れ	単発
配線チューブ	切断(自動機)	単発
配線プレート	チューブ入れ	単発
SB-10ベアリング	袋出し	溶接
SGベアリング	袋出し	溶接
SGHベアリング	袋出し	溶接
BSM4軸受けベアリング	袋出し	組立
サンオートリンク組立	バリ取り	組立
イナバブラケット	リベット止め	溶接
特定ユーザー吊元	バリ取り	順送
ブレードカバー	ラベル貼り	組立
ホイール	ブランク補充	軽量
大パイプ	プレス	軽量
トランスファー(SG以外)	ブランク補充	軽量
丸BKTプレス	プレス	軽量
単発プレス(150t、200t)	プレス	単発
クイック消音ベルト	自動機切断	組立
鍵穴付中框	組立	軽量

2018/11/2 作成:高山

上表が「ながら作業」のできる作業の一覧です。自動運転中に、作業することで、倍の作業ができることとなります。



小嶺さんのながら作業3例です。



鍵穴付中框のリベット作業をします。



ベアリングを箱から取り出します(皮むき)



特定ユーザー吊元のバリ取りです。



城山さんが材料終端で手送りに、谷中さんが次の材料を取り付けます。



谷中さんの多台持ち作業中です。奥の110tで自動運転中に250tプレスで作業しています。



真剣な表情で作業する、谷山さんと加藤さん  
多能工中

このように、「ながら作業」や「多台持ち」を実践していますが、2つの作業を同時に行うため、失敗しないように、いつもより緊張感を持って作業に取り組みます。ながら作業は、自動運転中のプレスのそばで作業しますが、作業内容によっては場所の確保が難しいこともあります。チョコ停が発生すると「ながら作業」や「多台持ち」の効率が上がりません。センサの精度向上やシューターの改善などで、自動運転できる製品を増やすことが、より多くの効果を出すことにつながります。これからも「ながら作業」や「多台持ち」を増やして、さらなる生産性向上に努めます。