



今月は静岡工場のK・Kを紹介します。

見える化の改善 増田班長



▲問題

- ・出荷数の少ない製品でも指示書納入対応の為、半製品で置いている。
- ・在庫数表示しているが、取出す時見えない。



◎改善後

- ・透明なコンテナに変更
- ・実際に取り出すときは、重さの予測が出来るので安全

☆効果

- ピッキング時間短縮
- 1回 約5秒短縮
- 1日 20回
- 月 34分短縮

見える化&探すムダの改善 藤巻真一



▲問題

- ・現状、取り出しにくい。
- ・中の列は見えない、探す時間がムダ。



◎改善後

- ・ひな壇的な金型棚を製作。
- ・一目で分かる。
- ・金型の出し入れも楽。

☆効果

- 探すムダ改善
- 1回 約10秒短縮
- 1日 25回
- 月 83分短縮

工具定点管理の改善 福永和弘



▲問題 設備品置き棚

- ・ホースが絡まり、丸まって取りにくい



◎改善後

- ・工具ごとに掛けて置ける置き場設置。
- ・ホースを下のポケットに収納。
- ・使いたい工具を取り易くなった。

☆効果

- 作業が楽になった
- 1回 約12秒短縮
- 1日 1回使用
- 月 4分短縮

★共栄プレスで一番キレイな工場&現場を目指していきます

静岡工場 製造課長 西村光春