



■板金T ■形跡管理

現物サンプル置場

無造作に置いてあり、サンプル以外の物もある
どこにあるのか一目では分かりません

改善前



改善後



何をどこに置くか形跡管理を行いました
一目で分かるようになり、直ぐに取り出せるよう
になりました

■単発T ■ポカ避け

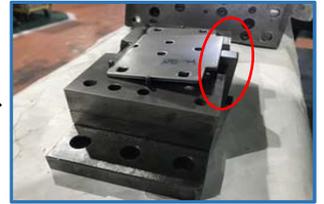
トップローラBKT(B) 穴明け加工

ブランクが前後反対でも置ける金型の構造で
加工ミスを起こしてしまう可能性がある

改善前



改善後



ポカ避けブロックを取り付ける事により
前後反対でブランクを置く事が出来なくなり
加工ミスを防げるようになりました

■板金T ■2S → ムダ削除

生産指示報告書

タレパン完了及びレーザー完了後の生産指示書は
抜き完了生産指示書BOXに入れて保管しています
次工程の作業者が、次に生産する生産指示書を
BOXの中から探しています
量が多く、探すのにかなり時間が掛かってしまう

改善前



改善後



日付毎のBOXを作成しました
次工程の作業者は、当日の日付のBOXを見れば
次に生産する生産指示書があるので、探す手間が
なくなりました

■単発T ■生産性向上

SB10・20 点検口 組立加工

枠と蓋の穴を治具で合わせ(改善前写真参照)
ロッド棒を挿入する為、非常に手間が掛かってしまう

改善前



改善後



治具にセットすると枠と蓋の穴が合うように
工夫した治具を製作しました
手間を掛けずにロッド棒を挿入する事が
出来るようになりました

・1枚あたりの効果時間

改善前	改善後	短縮時間
30秒	18秒	12秒