



暑い夏を乗り切り、いよいよ繁忙期・前半戦に突入！

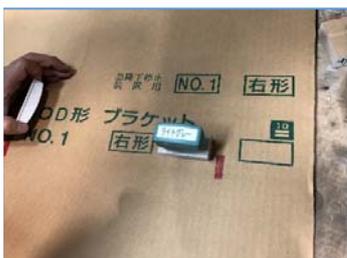
溶接Tも気合を入れ直し、チーム一丸となって頑張ります！

■SB10 押印作業の改善 (関口、管理課 藤田さん)



今回、1つめはSB10の押印作業の改善をご紹介します。

今までは左写真のように角印+スタンプ台を使って押印をしていました。



これをスタンパーに替えることで、作業性を改善しました。(関口)

SG駆動・従動の押印作業にも水平展開できないか？管理課 藤田さんに協力をいただき、検討中です。(田島)

効果時間：5秒/セット

■SB10 溶接台の嵩上げ (田島)

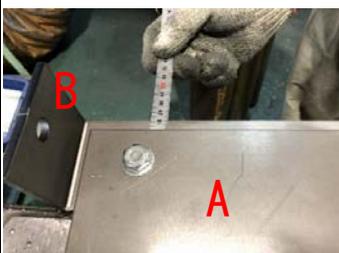
右写真の通り、溶接台の高さを125mm高くしました。

以前は低い為に、かがみぎみに作業をしており、結構、腰に負担がありました…。



しかし今は写真の通りで楽に作業ができるようになりました！(田島)

■0.75/1.5ブラシレス 溶接治具 (倉田)



左の写真、部品Aの端面から部品Bの端面までの巾を12mmにする寸法だしの治具が右の写真。

初めて倉田君が構想から完成まで、全て一人でやりきった治具です！

わざわざ治具用に部品を加工したりせず、そこらにある端材を使用して製作しました。(倉田)



効果時間：15秒/個

■溶接焦げ取り剤のコストダウン (田中 裕)

裕さんがコストダウンされたきっかけが面白い。

“この薬品のフタ、開けるのむっちゃ硬いやん！メーカーに言って改善してもらおう！”  
 としたところ、メーカーからいい回答がもらえず…  
 “それやったら他のメーカーを探すからええわ！”  
 と探したメーカーの薬品代のほうが安かったと。

一つの気付きから自分が解決したかった事とは違ういい結果を生むことも。さすが、裕さん！

変更前：日亜工業 ステンクリンS ¥3,300/2kg  
 変更後：西山ステン ススクリン ¥6,930/10kg