



K・Kひろば
2020・2



今月は組立TのK・Kを
紹介します!!

■安全にプレス作業をするために

- ・安全講習会の実施（安全作業要領書）
- ・油圧プレス機のフットスイッチ撤去と安全装置切替キーを抜き保管
- ・ピンクラッチプレス（フットスイッチのみの為）の使用不可

改善前

■CSD跳ね上げ式ローラーBKT



片手で製品を持ち
パイプかしめをする為
安全装置を切り
フットスイッチでしていた



金型改造で製品を持たずにセットでき
安全装置を入れ、両手押しで
作業できるようになりました

改善後

■GR-W/K 中間ローラー軸



製品が長くセットすると
安全装置にかかる為
安全装置を切り
両手押しでしていた



金型改造で横置きにすることで
安全装置を入れて
作業できるようになりました

■急降下停止装置WBS-W



安全装置・両手押し無く
製品を手に持ち
フットスイッチで加工
（ピンクラッチプレス機で
していた）



金型をQDC化して（油圧プレスに変更）
製品を持たずにセットできるよう改造し
安全装置を入れ両手押し
作業ができるようになりました
金型取付時間短縮

■エスケードハンガーローラー作動体付作業改善

改善前



樹脂ブッシュとナットの
穴を中心に合うように
瞬間接着剤で取り付けます
目視でしていた為
合わず付け直しや
接着剤が手などに付き
やり難く作業性が悪かった

改善後



先端部をナット穴のサイズに
合わせた治具を作りました
樹脂ブッシュを入れナットに
差し込む治具の傾斜で
中心が出る為、やり直しや
手などに付かず作業性が
良くなりました

■カウンター検査作業の改善

改善前



カウンターの動作検査
（7,900個/年）
ペンチでバーを握り持ち上げて
固定、反対の手でカウンターを20回
動かして、正常にカウントするかの
検査をしています

改善後



ペンチを固定できる治具を作りました
斜めにしたことでペンチの自重で
バーを挟め、軽く力をかけるだけで
持ち上げる必要がなくなり
検査が楽できるようになりました