



■ボルト工場■溶接ロボットの稼働率向上

ボルト工場の製品に「三角プレートパイプ溶接品（小）」というのがあります。

プレートとパイプを用意し、豊中製作所で溶接していました。無理な納期が多々あり、時には、ボルト工場の方が豊中製作所まで行き作業していました。



そこで、SGHブラケットの治具にかぶせられる治具を製作しました。



- 部品さえあれば、いつでも溶接ができる
- 溶接している間にバリ取り作業ができる
- 溶け込みの硝酸テストも問題なし
- 手待ちがなくなり、納期の心配解決
- 豊中製作所の負担を軽減できた



治具を製作した事により溶接ロボットの稼働率向上以外の効果がありました。



■静岡工場■藤巻真一さんの挑戦！

溶接技術のスキルを上げるために12面体の溶接に挑戦しました。



5角形の板を張り合わせていくのですが



角がうまく合わない！
隙間があいてしまう～
溶接がショボイと仕上げに時間がかかる～
と、苦労と工夫の結果



さて、出来栄はいかがでしょうか？

今後は、本社工場も挑戦していきますよ～(^.^)v

■本社工場■カンタン棚卸に取り組んでいます！

板厚ごとに員数確認メモリ治具（モノサシ）を作成しプランキングに当てるだけ！



モノサシのメモリで員数がわかり発注点も一目瞭然

らくらくカンタン棚卸始めよう！



発注点
ここに来たら
発注する