

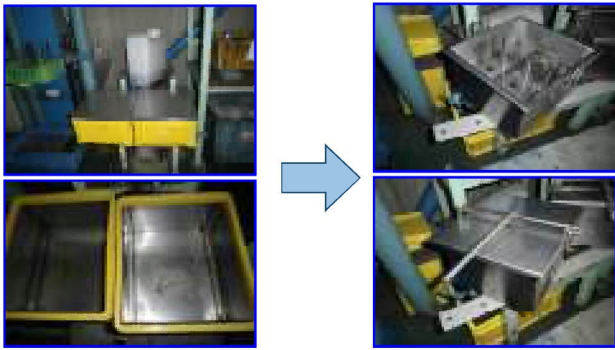


今月は組立Tの改善活動報告です

組立Tは改善サークルにて発信のあった問題点を出来る事からコツコツと改善の実施をしています

■長座専用の洗浄タンク改善

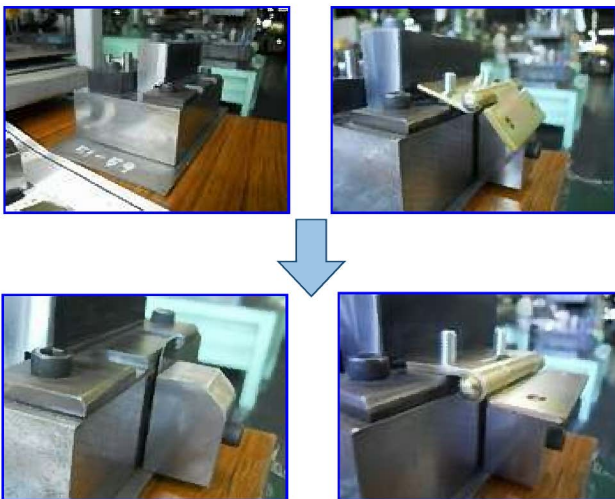
改善前はコンテナに洗浄液を入れていたので、箱の変形やゴミ溜まりにて使えずに1階まで下りて洗浄作業をしていた



改善後は洗浄液排出コック付の洗浄タンクを製作しました
又、洗浄液が気化しない様にフタも取付けました
長座の洗浄作業時に下まで行かずに作業出来る様になった

■BPU蝶番組立治具改善(ポカヨケ)

組立治具はあったが蝶番本体が裏表どちらでも組立出来る治具だった



技術部へ相談して蝶番本体が正方向しか乗せれない様にポカヨケ出来ないか相談して現行の治具を改善しました
写真(右側)の様に正方向以外ではセット出来ないの
で反対に組立出来ない様になりました
完全なポカヨケ成功治具に改善出来ました

■組立作業場、中2階の2S

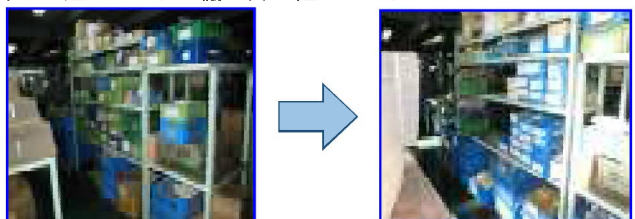
中2階の段ボール置き場と開口部周辺が足の踏み場もなく段ボールや部品を取りに行くにも大変です



段ボール置き場の真ん中に通路を確保しました
部品置き場は要るものと要らないものを整理しました
整理後、皆様のご協力もあり、維持されています

■C分類端数置き場の見直し

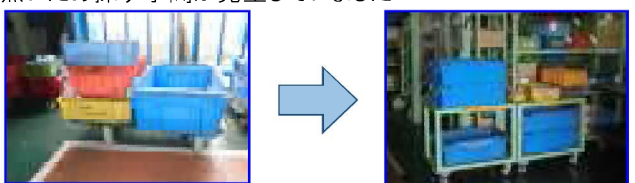
組立TはC分類の端数が多く次回受注まで保管しています
C分類の端数を置く棚はありますが、コンテナも統一してなくすぐに溢れてしまい棚の外に置いていました



端数入れに良いサイズのコンテナを用意して整理すると棚の半分で現在納まりました、C分類の端数活用とコンテナサイズ統一でもっと有効スペースを捻出します

■特殊品、C分類の部材置き場改善

特殊品、C分類の部材が上がってきた際、置き場が明確で無いため探す手間が発生していました



特殊品、C分類の部材置き専用台車を製作しました
作業者が探す手間も無く、特殊、C分類部材は台車でそのまま作業台まで運搬して作業出来る様になった