

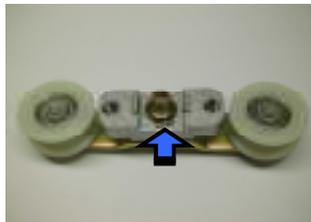


今月は **組立チームのK・K** を紹介します!!

■組立T ■工具改善 ①

止め輪組立作業の工具改善で生産性向上!

改善前 止め輪がプライヤーからすぐ外れてしまう為慎重に力を入れて作業をしていました。作業への負担が大きかった



改善後 プライヤー先端を削り止め輪にしっかりと合う様に改善したことで楽に素早く作業が出来る様になりました。

■組立T ■作業改善 ③

AP3固定金物VHBテープ貼り作業改善!

改善前 1つずつテープを貼りハサミでカットしてました。毎回持ち替えが発生して作業性が悪かった



改善後 治具を製作して1度に5ヶ並べてテープを貼リカッターで切断出来る様に改善しました。持ち替え動作軽減で6S/個短縮出来ました。

■組立T ■品質向上改善 ②

カセ-7巻取装置部品 数え治具製作!

改善前 3種類のスペーサーを小箱に数えて準備をしてから作業してました。(数え間違いが発生すれば全数選別していた)



改善後
1ロット加工分のカセ-7サ-3種の数え治具を製作しました。
①数量間違い防止
②組付け忘れ防止
※作業途中でも数量確認も行え安心して組立作業が出来る様になりました。