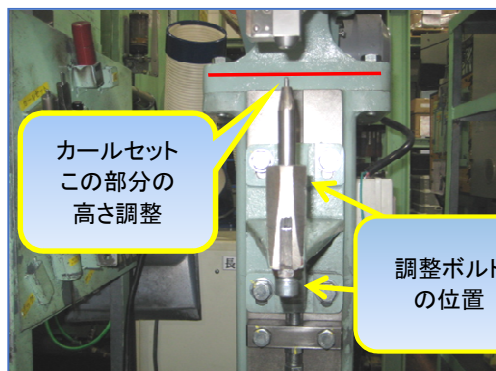


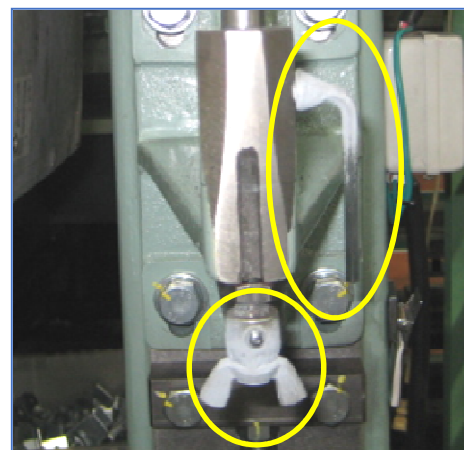
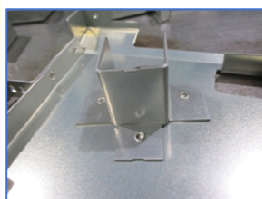


今月は静岡工場のK・Kを紹介します。

■生産性向上改善 中空機の改良(中空工程)



リベット止めた
軸受け↓



○改善内容

六角ボルトの頭に蝶ネジと
イモねじにレバーを溶接し工具レス化
工具を使わず簡単に
調整できるようになりました。

☆調整時間 15秒→10秒
5秒短縮→月67分削減

中空工程 福永さん

この機械は、建材ブラケットに
駆動軸や軸受け他、部品などを
リベットでカシメて取付ける機械です。

●問題

取付ける部品の板厚によって
カールセットの高さを六角レンチ2本使い
ボルトを回し調整していたが
1日、約20回ほど、都度調整するので
時間も掛り面倒だった。

☆1回の調整時間 約15秒

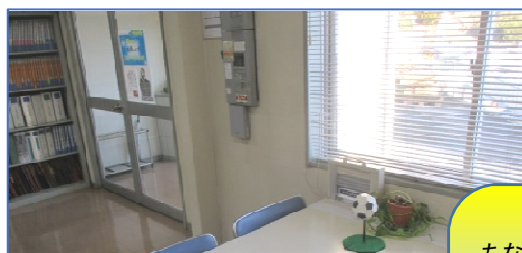
中空機この部分



■スキルアップの一環として、サッカーボールのオブジェ作りました。



六角形と五角形の組合せの
サッカーボールをTIG溶接で
製作しました(結構、大変でした...)
☆プレス工程 藤巻作



事務所、応接テーブルに
置いて話題作りにも
役立っています！



ちなみに塗装は、藤巻君の知合いの
自動車塗装屋さんをお願いして
塗ってもらったそうです。感謝感謝です...。
☆土台はグラウンドをイメージ、人工芝貼付け
☆ボールには、共栄プレスのロゴも貼付
by 小坂工場長作