



今月は 組立チームのK・K を紹介します!!

■組立T ■組立作業改善 ①

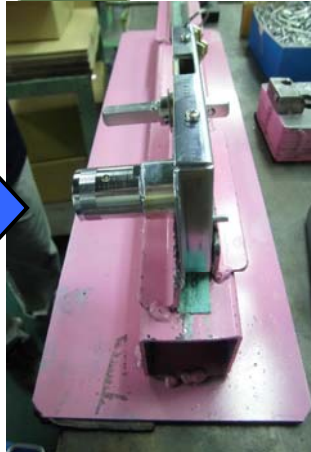
OS錠への組立作業治具改善!

改善前 組立作業治具の老朽化にて、製品を置いても安定しない為、ビス止め(裏・表4ヶ所)とロット押印作業がやりにくかった。

改善前



改善後



改善後 組立作業治具を作り替えました。製品が安定しビス止め、ロット押印作業がスムーズに行えるようになりました。

■組立T ■組立作業改善 ②

断熱ジャブBKT 組立作業治具改善!

改善前 製品組立後、治具に製品が食らいつきハンマー等で取り外しを行う事があり作業性が良くなかった。

改善前



改善後



改善後 この原理を利用して、レバーを取付して改良を繰り返し製品食らいつきが取り外せるようになりました。

■組立T ■組立改善 治具位置決め③

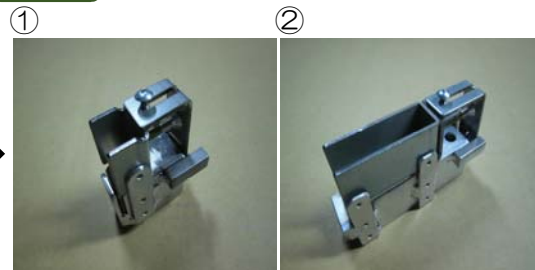
Mルへの固定ワザの位置決め組立治具改善!

改善前 2部材を片手で持ち、仮止めを行い位置決め後本締め作業する為、生産性が悪かった。

改善前



改善後



改善後 2製品用に組立治具を作りました治具に2部材を置くだけで位置決めとなり仮止め無く本締め作業が出来る様になりました。作業が楽に早く出来る様になった