



今月は静岡工場のK・Kを紹介します。

■サンゲート プロジェクション溶接治具製作改善(段取りのムダ) 藤巻真一



☆効果

製品3種類合計  
1回 8秒時間短縮

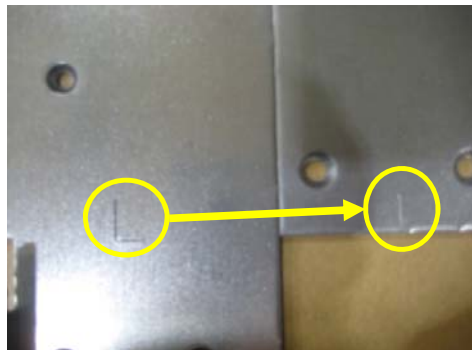
▲問題

- ・プロジェクション溶接の時、手で持つ所が少なくプライヤーで掴んで作業している。

◎改善後

- ・製品をはめ込み手で持てる治具を製作した。
- ・安定して作業できるようになり楽になった。

■ブレーキ工程での刻印レス改善(加工方法のムダ) 成瀬祐一



☆効果

ブレーキ段取り時間  
1回 10分短縮  
1工程 約6秒短縮

▲問題

- ・引掛金具センターにの縦線状の刻印を押す作業がある。
- ・ブレーキに金型を付けて行っている。

◎改善後

- ・タレパン工程で刻印するようにした。
- ・専用型ではない為、Lの刻印の縦線のみ製品に掛かるようにデータを作成した。

■ピッキング台車の改善(動作のムダ) 福永和弘



☆効果

1日 約60回屈む  
1回 約3秒短縮

▲問題

- ・台車の一番上の段はピッキング品を置きたい。
- ・ピッキング時に使う ホチキス、計量器、マジック類を中段に置いている。
- ・腰を屈めて出し入れしている。

◎改善後

- ・側面を利用して定点管理できるよう置き場を設置。
- ・腰を屈めなくても取出しが容易になった。