



■単発T ■生産性向上



ガイド樹脂 ～ワーク搬入、排出改善～
〔改善前〕

材料が樹脂なので、マグネット式の手工具が使用できない為、手で材料を金型にセットし手押しスイッチにて加工しています。

〔改善後〕

エア式の手工具を技術部に製作してもらいました。マグネットが使用できない材料でも使用できるため、フートスイッチが使えるようになりました。



材料がステンレスの製品でも使用しています。繋がりました。金型内に手を入れる事も無くなりましたので安全対策にもなっています。



■単発T ■ムダ削除



SR中子本体 ～スクラップ受け改善～
〔改善前〕

汎用のスクラップ受けを使用しているため物が大きいSR中子本体ではスクラップがスクラップ受けからはみ出してしまいます。ボルスターの溝に落ちたスクラップの掃除に時間が掛かってしまいます。



〔改善後〕

専用のスクラップ受けを製作しました。全てのスクラップがスクラップ受けに入るのでボルスターの溝掃除のムダが無くなりました。

