



KYOEI K・Kひろば

2020.5月



新型コロナで世の中が大変なことになってしまいました。

先が見えない状況で不安を抱え、また外出自粛でいろいろストレスを感じている方も多いと思います。

しかし、自身や周りの大切な人たちのことを守る為、また1日も早く、この状況から抜け出すためにも、皆で頑張っていきましょう！

■SR //型(0.75Kw) 駆動側中子組立 バイス方法の変更、工夫による生産性向上



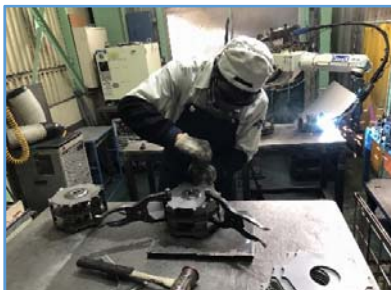
【改善前】
中子A/Bの接合部に
すき間が出ないように
今までは
シャコ万力×3個
を使用して締付け。

30個～90個／ロットでこれだけやると結構、手が痛くなるわ、時間もかかるわで大変でした。
(宮本班長)



【改善後】
そこで、3か所の内、2カ所をハンドバイスへ変更して
みることに。
また班長は貪欲にもう一つ、改善を企んでいました。
“バイスの頭を低くしたら、軸と中子の円周溶接も
1回で出来るのでは！”

結果は見事成功！



■B-10N 耐風フック 外付 検査治具



これもちょっとした工夫による改善です。



耐風フックの検査項目に写真のようにスラットへ金物を差し込んで、スラットと金物の間に隙間がないか？両側を確認するという検査があります。

改善前はスラットと金物を手にもちながら裏返したりして検査をしていました。

【改善後】



写真の通り、スラットを180°回転できるようにしたことで、検査(裏表の確認)が早くできるようになりました！

■ベンダー用補助台の改善 (下戸)



今回、ベンダーの補助台をエンボス板に変更して滑りをよくし、楽に加工ができるよう改善しました！
先輩方のように大きな改善ではありませんが、少しずつ積み重ねていきます！