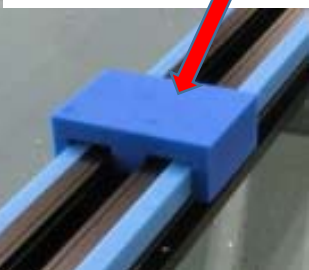


KYOEI **K・Kひろば** 2021.2月

今月は アルミエクステリア工場 のK・Kを紹介します

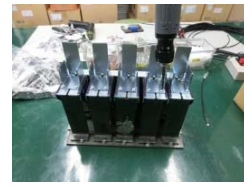
■R静々動々がドレール:内部レール加工治具



機械のブルブルで穴がズれる

- 仕様変更になって加工時に振動スレが大きくなって加工ロスにつながる
治具で上から抑える事によって穴あけがスれる

■端部ロック金具組立改善(中井補佐)



- ①5個並びで連続加工
- ②立てて電動ドライバー化
- ③取付部材の位置調整

中井補佐:色々とありがとうございました!!

■耐風ガードLプラス:内材穴あけ型



5面マルチ型



860mm

フリス5分→45秒に!!

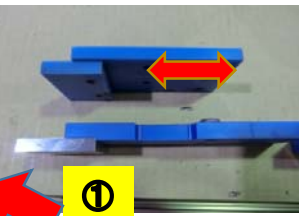
- 5面マルチ型という初の試み。
かなり横に長い金型でギリギリ乗りました
仮置きなしに全ての穴が加工出来るので生産性向上!!

■R静々動々座板:光軸塞ぎ穴あけ治具



旧治具

新治具



- 新治具の特徴
- ①アタリがへたらない
- ②樹脂部に逃がしアリ
- ③長くしたので逆手になっても押さえ易い

去年から新規製品がたくさん立ち上がりました。
皆さん・・・、改善の宝庫ですよ!!