



今月は静岡工場のK・Kを紹介します。

■角ブラケット取付治具製作改善(手直し時間のムダ) 増田 班長



▲問題

- ・角ブラケットボルト止めの治具ピンが細く穴位置を合わせるのが大変
- ・細い為ガタも有り何度もやり直している

◎改善後

- ・ボルトを取付ける所とは別の穴位置にピンを立て4箇所位置決めをするように改善

☆効果

月約20個製作
1個→1分の短縮
年間240分短縮

■SP横張パネル固定金具(下)作業改善(手直しのムダ) 藤巻 真一



▲問題

- ・エアードライバーでネジ締めする時1個ずつ手に持っての作業が辛い(女性)

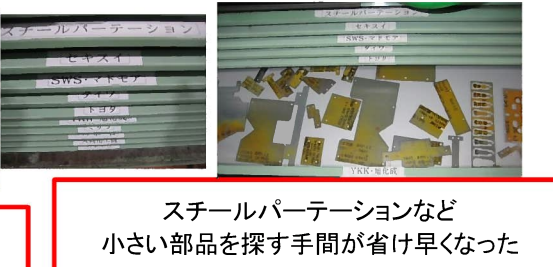
◎改善後

- ・手に持って作業しなくても良くなった
- ・2個並べて作業出来る様になった
- ・手直しが無くなった

☆効果

月約100個出荷
1個→4秒短縮
年間80分短縮

■合わせ見置きケース製作改善(探すムダ) 成瀬 祐一



▲問題

- ・タレパン抜き見本を収納する箱があるが種類が増えて探すのが手間だった

◎改善後

- ・箱が深いと合わせ見本を探しにくいので、浅く広い引出し状のケース製作

☆効果

1日約15種類
1種類→30秒短縮
年間1,800分短縮